



# ProColle

## MS POLYMERE

### MASTIC COLLE À BASE DE MS POLYMÈRE



- ▶ **Mastic mono-composant rapide à base de MS polymère à très hautes performances mécaniques, destiné au collage souple et à l'étanchéité de nombreux matériaux.**
- ▶ **Adhérence unique sur la plupart des matériaux sans besoin de primaire.**

Adhère parfaitement sur verre, caoutchouc, métaux (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, etc.), bois et dérivés, béton, marbre, faïence, brique, PVC, polystyrène, céramique, tout comme sur de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques. Ne contient pas de solvants ni d'isocyanates : ne dégage pas de mauvaises odeurs, ni pendant l'application ni après séchage.

Polymérisation très rapide : entre 5 et 20 min hors poussière après application. Sèche sans se rétracter, reste flexible, résiste aux vibrations. Peut s'appliquer sur supports poreux et non poreux, sur des surfaces sèches comme humides. Sans silicone. Peintable de suite après application sans ralentir l'effet de durcissement. Résiste à des températures de - 40 °C à + 90 °C, après application. Produit en cartouche facile à appliquer et travailler (spatule, brosse ou doigt). Stable aux U.V., résistant aux intempéries, à la moisissure et au vieillissement. Conforme au règlement CE 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les aliments.

#### CARROSSERIES ET GARAGES :

Collage de pièces de carrosserie : acier/ acier sans utilisation de primer.

Kit de joints : étanchéité de soudures et des joints de tôlerie, facile à structurer et à peindre.

Collage de spoilers et de kits pour extension d'ailes, excellente adhérence sur carrosserie polyester. Etanchéité des fuites d'eau, peut être utilisé sur des surfaces humides. Collage de différents matériaux : bonne adhérence sur le métal, le primaire, la laque, la couche de zinc, l'aluminium le bois et la plupart des matériaux synthétiques.

#### BÂTIMENT :

Collage d'isolation, même sur des surfaces mouillées. Sans agression sur le polystyrène.

Kit de montage pour le collage des plinthes, plaque de façades, bords de toitures, frisette sur brique, béton gaz, béton, chape, etc. Remplace avantageusement les fixations mécaniques.

Joint d'étanchéité, aussi sur surfaces mouillées difficiles. N'altère ni la pierre de taille ni le marbre ni le granit. Idéal comme joint de façade entre fenêtre et maçonnerie. Facile à peindre, même avec des peintures acryliques en dispersion.

Collage de cornières dans la fabrication de fenêtres.

#### INDUSTRIE :

Collage de tôles ferreuses et non ferreuses sur châssis. Collage de miroirs, ne corrode pas les couches d'argent. Collage de panneaux décoratifs. Dans la construction d'ascenseurs, bonne adhérence sur surfaces laquées. Collage de tablettes en bois ou en métal. Collage de plaques synthétiques et isolation en chambres froides. Collage de caractères et enseignes sur pierres tombales et façades. Etanchéité et collage de containers.

#### CANALISATION ET AÉRATION :

Etanchéité des tuyaux en PVC et en métal, excellente adhérence, même sur tuyaux galvanisés.

#### SANITAIRE :

Comme joint d'étanchéité, même sur surfaces humides. Ne corrode pas l'acrylate. Stable aux U.V., bonne résistance aux moisissures.

#### ENTRETIEN GÉNÉRAL :

Comme colle universelle, adhère sur la plupart des surfaces, ne contient pas de solvants, n'attaque pas les surfaces synthétiques.

Comme joint d'étanchéité universel, combine les avantages d'un acrylate et d'un joint silicone, sans les désavantages de ces deux produits.

Procolle MS Polymere remplace la colle de montage, colle à bois, colle P.U., joint de silicone, kit de silicone sanitaire, kit d'acrylate, kit de butylène. 1 produit au lieu de 7.

#### AGRO-ALIMENTAIRE :

Comme joints de sols dans les industries agro-alimentaires. Comme joints à l'intérieur des véhicules transportant des aliments solides.

#### APPLICATION

> *Préparation de surfaces* : Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Possibilité de travailler sur des supports humides dans certains cas. Travailler de préférence dans des locaux chauffés, notamment pour les supports métalliques.

> *Application* : Le produit est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. Le collage ou le lissage du cordon doit se faire dans la limite du temps de formation de la peau. Les cordons peuvent être recouverts de la plupart des peintures traditionnellement utilisées dans l'automobile, immédiatement sans attendre le séchage.

*Nota* : Eviter le contact direct avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation de la zone de contact.

**EPI** : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société **Pro5** [www.pro5.fr](http://www.pro5.fr)

**PROTECTION PRÉCONISÉE** : gants nitrile, lunettes, vêtement de protection.

#### S'UTILISE AVEC

Notre pistolet professionnel.

#### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Stocker au frais et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert jusqu'à 12 mois. Ne pas utiliser pour les aquariums.

#### CARACTÉRISTIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes modifiés silanes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports.

Couleurs : Blanc\* et incolore.

Extrait sec : 99 %.

Extrusion : 200 g/min, à 2 bars, buse Ø 6 mm.

Densité : 1,40 g/cm<sup>3</sup> environ.

Formation de peau : 10 min environ (DIN 50 014)

Vitesse de polymérisation : environ 4 mm par 24 heures le premier jour.

Dureté Shore A : 51 après 4 semaines pour un film de 6 mm (DIN 53 505).

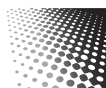
Allongement à la rupture : > 500 % (DIN 53 504) Résistance à la rupture : 3,3 à 3,5 MPa ou N/mm<sup>2</sup> (DIN 53 504 stérigme S 3 a).

Résistance au déchirement : 22,5 N/mm (ASTM 624 D forme B).

Température d'utilisation : de + 5 °C à + 35 °C.

*Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.*

D953-0821



POUR UNE DÉMONSTRATION :  
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP  
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

