



## PASSIVANT ACIDE POUR ACIER INOXYDABLE

- Evite la formation d'oxydes et de rouille sur les surfaces en acier inoxydable après abrasion chimique ou mécanique, choc thermique, etc...
- Elimine les incrustations calcaires, l'oxydation et les débris de fer sur les surfaces traitées.
- Efficace : agit rapidement.

### UTILISATEURS

Industriels de la soudure.

### APPLICATION

S'utilise principalement en bain. Prévoir un bac en polyéthylène. Immerger les pièces à traiter dans le bain de PASINOX pur ou dilué jusqu'à 1 Volume pour 3 à 4 volumes d'eau. Laisser agir au minimum 5 minutes. Rincer abondamment à l'eau.

Pour une utilisation au pinceau ou par pulvérisation, veillez à ce que le temps de contact entre la solution de PASINOX et l'acier inox soit au minimum de 5 mn avant rinçage à l'eau.

### CONDITIONS D'EMPLOI

N'élimine pas le noir des cordons de soudures. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide incolore.

pH :  $\leq 1$ .

Densité à 20 °C : 1,20 environ.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

 [www.pro5.fr](http://www.pro5.fr)

**PROTECTION PRÉCONISÉE** : gants, lunettes, vêtements de protection.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D944-0507-6796



POUR UNE DÉMONSTRATION :  
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP  
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC  
et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

