

FREINAGE FILETAGE – RÉSISTANCE FORTE



- ▶ Adhésif anaérobie efficace sur tous les filetages.
- ▶ Recommandé pour le blocage permanent de goujons et boulons.
- ▶ Evite le desserrage des pièces soumises à des vibrations.
- ▶ Protège contre la corrosion et rend étanche.
- ▶ Freine sans couple de serrage.
- ▶ Efficace sur tous les métaux.
- ▶ Polymérise sur tous les métaux à partir de + 5 °C.
- ▶ Remplace avantageusement les écrous-freins, rondelles et contre-écrous.
- ▶ Après polymérisation, résiste à des températures entre -50 et + 180 °C.

Utilisateurs : Maintenance industrielle, Mécanique automobile, poids lourds, cycle et agricole, fabrication de machines, métallerie, Industrie lourde, entreprises du bâtiment et de la serrurerie, entreprises pétrolières, gazières et énergétiques, entreprises de plomberie industrielle et de tuyauterie, services techniques des collectivités

Produits complémentaires : Compléter votre action avec notre gamme de colle anaérobie Procolle Filet Bleu New, adhésif d'étanchéité et colles cyanoacrylate.

APPLICATION :

• Assemblage :

Les surfaces internes et externes doivent être propres, dégraissées et sèches. Bien agiter le produit avant usage. Pour éviter que le produit polymérise dans le tuyau, ne pas toucher de métal avec l'embout pendant l'application. Pour les assemblages boulonnés, appliquer quelques gouttes de produit sur le filet de la partie mâle du boulon au niveau de la zone d'engagement de l'écrou. Pour les filetages borgnes, appliquer plusieurs gouttes de produit sur les filets à l'intérieur du taraudage jusqu'au fond de celui-ci. Pour les applications d'étanchéité, appliquer un cordon de produit à 360° sur le filetage mâle, en évitant le premier filet. Le déposer en fond de filet pour bien remplir les jeux. Dans le cas d'un filetage grossier ou de gros diamètre, mettre assez de produit pour remplir les jeux et appliquer en plus un cordon de produit à 360° sur le filetage de la pièce femelle. Assembler et serrer. Délai de manipulation : 10 à 30 mn. La vitesse de polymérisation varie entre 2 et 4 heures selon le type de matériel, le type de filetage, de la qualité et dimensions des filets et de la température.

• Désassemblage :

Démonter avec des outils à main conventionnels. Lorsque le démontage n'est pas possible avec les outils standard, il est recommandé de chauffer localement l'assemblage aux environs de 250°C pour obtenir la rupture et désassembler à chaud.

CARACTÉRISTIQUES :

Aspect : liquide rouge.

Volume NET : 50g

Base chimique : Acrylate modifié.

Densité : 1.10

Viscosité : env. 3000 mPa.s

Point éclair: >65°C

Couple de rupture: 30 N.m. (= 30 kg de force avec une clé de 10 cm)

Tenue à la température: -50°C / +180°C

Temps de prise: 15 min

PROTECTIONS D'EMPLOI :

Conserver le produit dans son emballage non ouvert, dans un endroit sec et frais. Garder le contenant hermétiquement fermé jusqu'au moment de l'utilisation. Délai de conservation dans le flacon d'origine non ouvert : 24 mois. Se référer aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

PROTECTIONS PRÉCONISÉES :



Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société



www.pro5.fr

1026

