



LOOPAMINE 2



AGENT DE CONDITIONNEMENT CIRCUITS FERMÉS

- LOOPAMINE 2 est un inhibiteur organique de corrosion et d'entartrage.
- Forme une protection filmogène permettant de rendre les surfaces hydrophobes.
- Permet d'alcaliniser l'eau à un pH autour de 9 facilitant la passivation des métaux tels que acier, cuivre et alliages. Convient également à l'aluminium en maintenant un pH à 9 maximum.
- Ne fait pas varier la conductivité.
- Adapté aux chaudières eau chaude surchauffée, remplace avantageusement les produits à base de sulfites, notamment dans les systèmes alimentés en eau déminéralisée, eau adoucie...
- Efficace sur une grande plage de températures, y compris supérieures à 200°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Circuits fermés en refroidissement, plasturgie, groupes électrogènes et groupes froid. Chauffage en primaire ou secondaire, chauffage central, climatisation, échangeurs, capteurs solaires et pompes à chaleur, circuits eau chaude surchauffée sous pression..

APPLICATION

LOOPAMINE 2 doit être injecté de préférence dans l'eau d'appoint à l'aide d'une pompe proportionnelle.

Le dosage conseillé est 8 L/m³ (0,8 %).

Les appoints seront traités au même dosage.

Ce dosage peut être ajusté dans la phase initiale en fonction du résiduel en produit mesuré dans l'eau de circuit. Teneur en polyamines conseillée : 5-20 ppm.

Pour les systèmes où le volume à traiter est inconnu, mais dont on connaît la puissance d'échange, on estimera qu'il faut 15 L d'eau de circuit par KW.

Le surdosage temporaire de démarrage du traitement est nécessaire pour saturer les surfaces à protéger.

Le pH de réseau sera maintenu à 9.0-9.5 (9 si présence d'aluminium).

Le résiduel d'amine optimal est de 5 à 15 ppm pour les circuits de chauffage et 10 à 20 ppm pour les circuits de refroidissement.

Remarque particulière : Dans les circuits ayant des débitmètres en Polycarbonate, il peut apparaître dans le temps une fragilisation de ces derniers, il est préférable d'avoir des débitmètres en Polyamide.

CARACTERISTIQUES

Aspect: Emulsion jaune clair.

Odeur: Odeur spécifique.

Densité: 1 à 20 °C.

pH : environ 11,5.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D2819-0519



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société  www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants nitrile, lunettes, vêtements de protection.

