



DÉGRAISSANT PHOSPHATANT INDUSTRIEL POUR MACHINE À EAU CHAUDE ET VAPEUR

- Très économique de par sa dilution.
- Dégraisse, phosphate les métaux ferreux en une seule opération.
- Se mélange instantanément à l'eau.
- Produit acide, aucun risque d'obturation des serpentins.
- Excellent pouvoir mouillant.
- Dégraisse totalement le métal.
- La phosphatation permet une meilleure accroche de la peinture.
- Après traitement, donne une couleur bleutée et ne laisse aucun résidu poudreux.
- Ininflammable.
- Tensioactifs biodégradables à plus de 90 %.

Pour le dégraissage et la phosphatation des métaux ferreux avant peinture.
Protection temporaire contre la corrosion en local fermé.

APPLICATION

S'utilise avec un surpresseur eau chaude à une température minimum de 70 °C et à une pression de 80 bars minimum.

Dose d'emploi : de 2 à 5 %.

Pulvériser avec la lance à 40 cm du support.

Le temps de contact sur la surface à dégraisser doit être d'au moins 30 secondes. Effectuer le traitement sur l'ensemble des pièces à traiter. Rincer et laisser sécher plusieurs heures avant peinture.

Ne jamais mettre le produit dans un récipient métallique.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide incolore à jaune pâle.

Densité à 20 °C : 1,13.

pH : voisin de 2,5.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

Pro5 www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants, lunettes.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1770-0711-6211



POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC
et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

