



CoolFluid



Nonfood Compounds
Program Listed H2
NSF Registration # 160081



HUILE DE COUPE LUBRIFIANT - REFROIDISSEUR



- ▶ A base d'huile minérale.
- ▶ Le pouvoir couvrant augmente le rendement ainsi que la durée de vie des outils.
- ▶ Assure le refroidissement des pièces, moins de chaleur et de déformation.
- ▶ La transparence du fluide permet une meilleure visibilité du travail.
- ▶ N'encrasse pas les outils et ne sèche pas.
- ▶ Usinage des métaux, acier, acier inoxydable, bronze, aluminium, titane, cuivre, chrome-molybdène, vanadium.
- ▶ Précision pour les travaux de fraisage, taraudage, coupe, sciage, découpage, perçage, filetage, tournage, rectification.
- ▶ Agrément NSF catégorie H2 : enregistrement n °160081.

APPLICATION

Agiter avant l'emploi.
Pulvériser à 20 cm de distance sur la surface à travailler. Pour un effet lubrifiant et refroidisseur prolongé, pulvériser une seconde fois.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Ne pas pulvériser sur des surfaces chaudes.

CARACTÉRISTIQUES

Volume net : 600 ml.
Gaz propulseurs : butane et propane.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société **Pro5** www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants, lunettes.

D1628-0621

