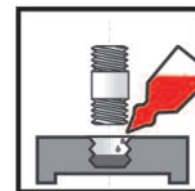


ProColle

FILET ROUGE

Freinage filetage résistance forte



- Adhésif anaérobie efficace sur tous les filetages.
- Recommandé pour le blocage permanent de goujons et boulons.
- Evite le desserrage des pièces soumises à des vibrations.
- Protège contre la corrosion et rend étanche.
- Freine sans couple de serrage.
- Efficace sur tous les métaux.
- Polymérise sur tous les métaux à partir de + 5 °C.
- Remplace avantageusement les écrous-freins, rondelles et contre-écrous.
- Après polymérisation, résiste à des températures entre -50 et + 150 °C.

PROCOLLE FILET ROUGE polymérise lorsqu'il se trouve en absence d'air entre des surfaces métalliques avec un faible jeu, comme un filetage. S'utilise sur tous les éléments devant résister aux chocs lourds, aux vibrations ou aux conditions environnementales ou chimiques extrêmes.

UTILISATEURS

Garages, concessionnaires de véhicules, agriculteurs, services entretien de tout type de sociétés, services techniques de mairies, etc.

APPLICATION

• Assemblage :

Les surfaces internes et externes doivent être propres, dégraissées et sèches. Bien agiter le produit avant usage. Pour éviter que le produit polymérise dans le tuyau, ne pas toucher de métal avec l'embout pendant l'application. Pour les assemblages boulonnés, appliquer quelques gouttes de produit sur le filet de la partie mâle du boulon au niveau de la zone d'engagement de l'écrou. Pour les filetages borgnes, appliquer plusieurs gouttes de produit sur les filets à l'intérieur du taraudage jusqu'au fond de celui-ci. Pour les applications d'étanchéité, appliquer un cordon de produit à 360° sur le filetage mâle, en évitant le premier filet. Le déposer en fond de filet pour bien remplir les jeux. Dans le cas d'un filetage grossier ou de gros diamètre, mettre assez de produit pour remplir les jeux et appliquer en plus un cordon de produit à 360° sur le filetage de la pièce femelle. Assembler et serrer. Délai de manipulation : 10 à 30 mn. La vitesse de polymérisation varie entre 2 et 4 heures selon le type de matériel, le type de filetage, de la qualité et dimensions des filets et de la température.

CONDITIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur les plastiques, particulièrement sur les thermoplastiques. Ne pas utiliser dans des installations transportant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène. Ne pas utiliser pour l'étanchéité vis à vis du chlore ou d'autres oxydants forts. Délai de conservation dans le flacon d'origine non ouvert : 12 mois. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES DU MONOMÈRE

Aspect : liquide rouge.
Base chimique : diméthacrylate.
Densité : 1,1 environ.
Viscosité : (mPa.s – cône/plan) : 2000-3000.
Temps de prise sur vis M10 en acier : 15 minutes.
Jeu maxi ou diamètre de vis maxi : 0,20 mm.

CARACTÉRISTIQUES DU POLYMÈRE

Couple de rupture, assemblage libre, (DIN 54454) : 17-28 Nm.
Résistance au cisaillement (DIN 54452) : 18 - 30 N/mm².
Plage de températures : -50 °C.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1330-1118-1246



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société  www.pro5.fr

